













## **VENTAJAS**

- Mayor disponibilidad y fiabilidad
- La mayor eficiencia del combustible se traduce en menores emisiones de CO₂ por MWh, cuando se utilizan grados EPA
- Los grados EPA hidrófobos limitan la degradación, como el ensuciamiento y la corrosión
- Adecuados para entornos difíciles
- Filtro de aire estático con mayor vida útil y una pérdida de carga inicial y estable significativamente menores
- Construcción ligera para facilitar el montaje
- Totalmente incinerable

Aplicación	Todas las instalaciones en las que es importante la seguridad/fiabilidad/larga vida útil, especialmente en zonas con mucha humedad/lluvia intensa Filtración previa o final para turbinas de gas, grandes compresores de aire industriales, motores diésel y de gas, generadores y recintos turbinas eólicas			
Marco	Plástico PS moldeado;ABS			
Junta	Poliuretano, continua			
Media	Fibra de vidrio			
Separadores	Hot-melt			
Sellado	Poliuretano			
Rejilla salida	Rejilla de seguridad			
Pérdida de carga final rec.	600 Pa			
Caudal máximo	1,8 x caudal nominal			
Temperatura máx. (°C)	70°C			
Humedad relativa max	100%			
Sistema de montaje	En un banco separado, desde los lados aguas arriba o aguas abajo. Pueden acoplarse en una configuración de flujo inverso.			
Nota	Características del producto: Construcción y media filtrante hidrófoba Alta eficacia de filtración (hasta H13) Pliegues verticales originales con separador de fusión en caliente interrumpido Sellado por todos los lados y con nuestro proceso patentado de doble sellado Resistente a turbulencias y pérdidas de carga extremas Alta resistencia a la rotura >6250 Pa (>25") El sólido marco HEPA elimina el desvío de aire Rejilla de soporte aerodinámica patentada para una menor pérdida de carga La media área optimizada para la baja pérdida de carga en la eficiencia EPA Baja pérdida de carga operativa, incluso en mojado, con drenaje incorporado patentado Disponible en configuración de flujo inverso Versión de flujo inverso: Con rejilla metálica de soporte disponible bajo pedido			

El CamGT 3V-440 está construido sobre un sólido marco de 440 mm de profundidad con un área de media ampliada. Su diseño exclusivo proporciona una pérdida de carga y una capacidad de retención de polvo líderes en el sector, lo que garantiza un rendimiento óptimo, una pérdida de carga media baja y una larga vida útil del filtro. La filtración también está disponible con media CamBrane de eficacia E12.

Tipo	ISO 29461	ISO16890	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Peso (kg)
CamGT 3V-440-T6	T6	ePM2,5 55%	592x592x440	4250/95	
CamGT 3V-440-T8	T8	ePM170%	592x592x440	4250/105	10.5
CamGT 3V-440-T9	Т9	ePM1 85%	592x592x440	4250/120	10.5
CamGT 3V-440-T10	T10		592x592x440	4250/155	11
CamGT 3V-440-T11A	T11		592x592x440	4250/175	11
CamGT 3V-440-T12	T12		592x592x440	4250/310	11